



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ

ΕΝΙΑΙΟΣ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΣ ΤΟΜΕΑΣ  
Π/ΘΜΙΑΣ & Δ/ΘΜΙΑΣ ΕΚΠ/ΣΗΣ  
Δ/ΝΣΗ ΣΠΟΥΔΩΝ Δ/ΘΜΙΑΣ ΕΚΠ/ΣΗΣ  
ΤΜΗΜΑ Δ΄

Βαθμός Ασφαλείας:  
Να διατηρηθεί μέχρι:  
Βαθ. Προτεραιότητας:

**Μαρούσι, 05-05-2014**  
**Αρ. Πρωτ. 67791/Γ2**

Ταχ. Δ/ση : Ανδρέα Παπανδρέου 37  
Τ.Κ. – Πόλη : 15180 – Μαρούσι  
Ιστοσελίδα : <http://www.minedu.gov.gr>  
Τηλέφωνο : 210 344 3011, 2227  
FAX : 210 344 3390

**ΑΠΟΦΑΣΗ**

**ΘΕΜΑ: 1. Τροποποίηση της με αρ. πρωτ. 126567/Γ2/10-09-2013 υπουργικής απόφασης (ΦΕΚ 2344 Β΄) “Τροποποίηση και συμπλήρωση της με αρ. πρωτ. 118842/Γ2/17-09-2008 υπουργικής απόφασης (ΦΕΚ 1984 Β΄) «Αναθέσεις μαθημάτων Γυμνασίου, Γενικού Λυκείου, ΕΠΑ.Λ. και ΕΠΑ.Σ.», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει”**

**2. Τροποποίηση της με αρ. πρωτ. 138359/Γ2/06-11-2012 υπουργικής απόφασης (ΦΕΚ 3129 Β΄) όσον αφορά στην ανάθεση του μαθήματος «Ειδική Θεματική Δραστηριότητα»**

**3. Τροποποίηση της με αρ. πρωτ. 118842/Γ2/17-09-2008 υπουργικής απόφασης (ΦΕΚ 1984 Β΄) όσον αφορά στις αναθέσεις μαθημάτων στους εκπαιδευτικούς ειδικότητας ΠΕ18.18 (Οχημάτων ΤΕΙ)**

#### **Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ**

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 9 παρ. 2 περ. β του ν. 4186/2013 (ΦΕΚ 193 Α΄) «Αναδιάρθρωση της Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης και λοιπές διατάξεις».

2. Την με αρ. πρωτ. 118842/Γ2/17-09-2008 υπουργική απόφαση «Αναθέσεις μαθημάτων Γυμνασίου, Γενικού Λυκείου, ΕΠΑ.Λ. και ΕΠΑ.Σ.» (ΦΕΚ 1984 Β΄), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

3. Τις διατάξεις της παραγράφου 3 του άρθρου 2 του ν. 3966/2011 (ΦΕΚ Α΄ 118) «Θεσμικό πλαίσιο των Πρότυπων Πειραματικών Σχολείων, Ίδρυση Ινστιτούτου Εκπαιδευτικής Πολιτικής, Οργάνωση του Ινστιτούτου Τεχνολογίας Υπολογιστών και Εκδόσεων «ΔΙΟΦΑΝΤΟΣ» και λοιπές διατάξεις».

4. Τις διατάξεις του άρθρου 90 του κώδικα Νομοθεσίας για την Κυβέρνηση και τα Κυβερνητικά όργανα που κυρώθηκε με το άρθρο πρώτο του Π.Δ. 63/2005 (ΦΕΚ Α΄ 98).

5. Τις με αρ. 31/17-09-2013, 33/30-09-2013, 35/14-10-2013 και 36/21-10-2013 Πράξεις του Δ.Σ. του Ινστιτούτου Εκπαιδευτικής Πολιτικής (Ι.Ε.Π.).

6. Το γεγονός ότι από την παρούσα απόφαση δεν προκαλείται δαπάνη εις βάρος του κρατικού Προϋπολογισμού.

## Αποφασίζουμε

1. Τροποποιούμε την με αρ. πρωτ. 126567/Γ2/10-09-2013 υπουργική απόφαση (ΦΕΚ 2344 Β΄) ως ακολούθως:

### **Μαθήματα Ειδικοτήτων ανά Ομάδα Προσανατολισμού Α΄ τάξης Ημερησίου και Εσπερινού Επαγγελματικού Λυκείου:**

#### **Γ) Ομάδα Προσανατολισμού Γεωπονίας, Τεχνολογίας Τροφίμων και Διατροφής**

ΜΑΘΗΜΑ	Α΄ ΑΝΑΘΕΣΗ	Β΄ ΑΝΑΘΕΣΗ
Αρχές Αγροτικής Παραγωγής	ΠΕ14.04	ΠΕ18 (12, 13, 14, 15, 17, 30, 36)
Αρχές Τεχνολογίας Τροφίμων	ΠΕ14.04, ΠΕ18.36	ΠΕ18 (12, 13, 14, 15, 17, 30)
Αρχές Επιστήμης της Διατροφής	ΠΕ14.04, ΠΕ18.36	ΠΕ18 (12, 13, 14, 15, 17, 30)

### **Μαθήματα ειδικοτήτων όλων των Ομάδων Προσανατολισμού της Α΄ τάξης Ημερησίου και Εσπερινού Επαγγελματικού Λυκείου:**

ΜΑΘΗΜΑ	Α΄ ΑΝΑΘΕΣΗ	Β΄ ΑΝΑΘΕΣΗ
Σχολικός Επαγγελματικός Προσανατολισμός - Περιβάλλον Εργασίας – Ασφάλεια & Υγιεινή	<p>Όλοι οι εκπαιδευτικοί ΠΕ, με <u>εξαιρέση</u> τους εκπαιδευτικούς των κλάδων ΠΕ19 &amp; ΠΕ20, που διδάσκουν μαθήματα ειδικοτήτων ως Α΄ ανάθεση στην κάθε ομάδα προσανατολισμού η οποία συμπεριλαμβάνει τους τομείς και τις ειδικότητες όλων των τάξεων.</p> <p>Προηγούνται με σειρά προτεραιότητας:</p> <p>Α. Εκπαιδευτικοί κάτοχοι διδακτορικού τίτλου σπουδών στη Συμβουλευτική και στον Επαγγελματικό προσανατολισμό.</p> <p>Β. Εκπαιδευτικοί κάτοχοι μεταπτυχιακού τίτλου σπουδών στη Συμβουλευτική και στον Επαγγελματικό προσανατολισμό.</p> <p>Γ. Εκπαιδευτικοί που είναι κάτοχοι πιστοποιητικού ειδίκευσης του Σ.Υ.Π. της Α.Σ.ΠΑΙ.Τ.Ε.</p> <p>Δ. Εκπαιδευτικοί κάτοχοι πιστοποιητικού ειδικού προγράμματος μεταπτυχιακού επιπέδου στη Συμβουλευτική και στον Επαγγελματικό προσανατολισμό του Υπουργείου Παιδείας χρονικής διάρκειας 1.000 ωρών.</p> <p>Ε. Εκπαιδευτικοί κάτοχοι πιστοποιητικού ειδικού προγράμματος επιμόρφωσης στη Συμβουλευτική και στον Επαγγελματικό προσανατολισμό του Υπουργείου Παιδείας χρονικής διάρκειας 520 ωρών ή πιστοποιητικό προγράμματος κατάρτισης</p>	

	στην τεκμηρίωση πληροφοριακού υλικού Σ.Ε.Π. του Υπουργείου Παιδείας χρονικής διάρκειας 660 ωρών. ΣΤ. Εκπαιδευτικοί που είναι κάτοχοι πιστοποιητικού πεντάμηνου σεμιναρίου επιμόρφωσης στελεχών στον Σ.Ε.Π. Ζ. Εκπαιδευτικοί που έχουν παρακολουθήσει ολιγοήμερα σεμινάρια Σ.Ε.Π.	
Εφαρμογές Πληροφορικής *  (*Οι αναθέσεις του εν λόγω μαθήματος θα ισχύσουν <b>μόνο για το σχολικό έτος 2013-2014.</b> )	ΠΕ19, ΠΕ20	

Κατά τα λοιπά ισχύει η με αρ. πρωτ. 126567/Γ2/10-09-2013 υπουργική απόφαση (ΦΕΚ 2344 Β').

2. Τροποποιούμε την με αρ. πρωτ. 138359/Γ2/06-11-2013 υπουργική απόφαση (ΦΕΚ 3129 Β') ως ακολούθως:
  - Το μάθημα «Ειδική Θεματική Δραστηριότητα», που προβλέπεται ως μάθημα επιλογής στη Β' τάξη Ημερησίου ΕΠΑ.Λ. και στη Γ' τάξη Εσπερινού ΕΠΑ.Λ., **διδάσκεται από έναν εκπαιδευτικό**, κατ' εξαίρεση για το σχολικό έτος 2013-2014 και ορίζεται ως **Α' Ανάθεση** σε όλους τους εκπαιδευτικούς ΠΕ μαθημάτων ειδικότητας με προτεραιότητα στους εκπαιδευτικούς ΠΕ κλάδου-ειδικότητας του αντίστοιχου τομέα και ως **Β' Ανάθεση** σε όλους τους εκπαιδευτικούς ΠΕ μαθημάτων Γενικής Παιδείας.
3. Τροποποιούμε την με αρ. πρωτ. 118842/Γ2/17-09-2008 υπουργική απόφαση (ΦΕΚ 1984 Β') ως ακολούθως:
  - Το μάθημα «Ηλεκτρικό Σύστημα Αυτοκινήτου», που προβλέπεται στη Β' τάξη Ημερησίου ΕΠΑ.Λ. και στη Γ' τάξη Εσπερινού ΕΠΑ.Λ. στον Τομέα Οχημάτων, ορίζεται ως **Α' Ανάθεση και** στους εκπαιδευτικούς της ειδικότητας ΠΕ18.18 (Οχημάτων ΤΕΙ).

Η παρούσα απόφαση να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβέρνησης.

**Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ**

**ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΑΡΒΑΝΙΤΟΠΟΥΛΟΣ**